



# ウールマーク/ウールマークブレンド品質基準



発行 2012年12月15日

実施 2014年1月1日

製 品	織物製品、ニットウェア、毛布、寝具
用 途	お母さん（妊産婦含む）、赤ちゃん用

- ・この品質基準はウールマーク及びウールマークブレンド製品に適用する。
- ・ウールマーク及びウールマークブレンド製品は先ず商品として成り立つものであり、使用目的に応じた性能を具備していなければならない。
- ・ウールマーク及びウールマークブレンド製品は関係する法律をあらゆる意味で満たさなければならない。
- ・表示物のウールマーク及びウールマークブレンド部分にザ・ウールマーク・カンパニーが規定しない取扱い及び性能表示を付記することはできない。
- ・特にことわらない限りウールマークブレンドの品質基準はウールマークと同じである。

## 基本品質基準（ニットウェア及び織物製品）

性能	試験項目	WM試験方法	単位	限界	スラックス	ドジャレックス	シ肌ヤ	ナイトウェア	ソレタ	セカー	ベデー	アクセサリ	織物
					ソックス	レゲイ	ツ着	ストッキング	タック	スライ	アクセサリ	パイ	
繊維混用率	共通毛繊維の種類	155	%	以下	羊毛・モヘヤ・カシマ・ラクダ・ラマ・グアナコ・アルパカ・ビキユナ・ヤク・アンゴラ等高級獣毛の新毛								
	ウールマーク非毛繊維				0.3								
	ウールマークブレンド非毛繊維				50								不可
構成	平均繊維直径	22 23 24	μm	以下	19.75	19.75	18.75	18.75	18.75	18.75	18.75	22.5	
	表面パイル質量	15	g/m <sup>2</sup>	以上	-								220
	カバーファクター（セミ梳毛及び紡毛製品のみ）	169	mmTex	以上	-								1.0
強さ・耐久性	破裂強さ（平編製品のみ）	29	kPa	以上	400	325	325 250(ファインゲージ)	400	325(梳毛) 200(紡毛)				-
	引張強さ（織物製品のみ）	経・緯	4	N	以上	177	96	147	-	-	-	-	-
染色堅牢度	耐光（注1）	淡色（注2）	5	級	以上	3							
		その他				4							
	摩擦（淡色（注2）除く）	乾	165	級	以上	3-4							
臭気	油分率（紡毛製品のみ）	136	%	以下	1.5								
外観	編地ねじれ（平編・シングルジャージ製品のみ）	276	度	以下	5						-		
縫製	縫製仕様書（注3）	206			適用								

(注1) 肌着、ナイトウェア、ソックス、ストッキング、タイツを除く

(注2) 淡色とはISO R105 Part1 Section10に規定されている標準濃度の1/12以下の濃度の色をいう。

(注3) 洗濯前及び洗濯後あるいは洗濯/タンブル乾燥後に適用する。

## 基本品質基準（毛布）

性能	試験項目	WM試験方法	単位	限界	掛用			敷用			
					超軽量	軽量	一般	キルト	ふとん	マットレス	
繊維混用率	共通毛繊維の種類	155	%	以下	羊毛・モヘヤ・カシマ・ラクダ・ラマ・グアナコ・アルパカ・ビキユナ・ヤク・アンゴラ等高級獣毛の新毛						
	ウールマーク非毛繊維				0.3						
	ウールマークブレンド非毛繊維				20						
構成	ふとんわたの質量（中芯を除く）	13	g/m <sup>2</sup>	以上	150	250	350	500	1000	片側500	
強さ・耐久性	残留伸び率	248	%	以下	10						
	耐光（注1）	淡色（注2）	5	級	以上	3					
その他		4									
染色堅牢度	摩擦	乾	165	級	以上	3-4					
		湿				3-4					
臭気	油分率	136	%	以下	1.0						

## 基本品質基準（羊毛わた入り製品用）

性能	試験項目	WM試験方法	単位	限界	掛用			敷用			
					超軽量	軽量	一般	キルト	ふとん	マットレス	
繊維混用率	共通毛繊維の種類	155	%	以下	羊毛・モヘヤ・カシマ・ラクダ・ラマ・グアナコ・アルパカ・ビキユナ・ヤク・アンゴラ等高級獣毛の新毛						
	ウールマーク非毛繊維				0.3						
	ウールマークブレンド非毛繊維				20						
構成	平均繊維長	IWTO-05	mm	以上	60						
	植物夾雑物	IWTO-19	%	以下	0.7						
強さ・耐久性	残留伸び率	248	%	以下	4						
臭気	油分率	ポリエステル混ウールマークブレンド	136	%	以下	メタノール：1.0					
		ウールマーク、他のウールマークブレンド				ジクロロメタン：1.0					

## TEST & REPORT

構成	中わたの高	272	cm <sup>3</sup> /g	以下	65					
----	-------	-----	--------------------	----	----	--	--	--	--	--

基本品質基準（純毛パイルカバーのキルト製品）

性能	試験項目	WM試験方法	単位	限界	スライバーニット		その他	
構成	表面パイル質量	277	g/m <sup>2</sup>	以上	250		200	
	パイル高さ	279	mm	以上	7		5	
	表面パイル密度	285	P <sup>3</sup> /100t	以上		80		
	総面積に占めるパイルの面積	289	%	以上		100		
染色堅牢度	摩擦	乾・湿共	165	級	以上	3-4		
	擦							
外観	パイルの外観保持性	287			著しい変化がないこと			

p: 単位面積当たりの重量、t: 厚さ

基本品質基準（パイル敷きふとん製品）

性能	試験項目	WM試験方法	単位	限界	合格基準					
					羊毛・モヘヤ・カシヤ・ラクダ・ラマ・グアナコ・アルパカ・ビキユナ・ヤク・アンゴラ等高級獣毛の新毛					
繊維混用率	共通	毛繊維の種類	155	%以下						
	ウールマーク				非毛繊維	0.3				
	ウールマークブレンド				綿、シルク、他の天然繊維	20				
構成	表面パイル質量	スライバーニットのみ	277	g/m <sup>2</sup>	以上	500				
	表面パイル密度		285	P <sup>3</sup> /100t	以上	80				
	パイル高さ		279	mm	以上	15				
	パイル厚さ		280	mm	以上	3				
	総面積に占めるパイルの面積		289	%	以上	100				
染色堅牢度	摩擦（淡色（注2）除く）	乾・湿共	165	級	以上	3-4				
	耐光					淡色（注2）	3			
							その他	4		
臭気	油分率		136	%	以下	1.0				

追加品質基準（ドライクリーニングまたは手洗い製品用）

性能	試験項目	WM試験方法	単位	限界	ニットウェア		織物製品		毛布		キルトマットレスカバー	
染色堅牢度	洗濯（未染色、漂白糸を除く）	変退色	250	級	以上	3-4						
						羊毛汚染	4					
	ウールマークブレンド	他繊維汚染（注4）	3-4									
			湿潤アルカリ（単色を除く）	変退色	3-4							
ウールマークブレンド	他繊維汚染（注4）	174	級	以上	4							
					他繊維汚染（注4）	3-4						
耐洗濯性	緩和寸法変化率	経	31	%以上	-10	-3	-4	-4				
		緯			5	-	-	-				
		洗濯プログラム×回数			-	-3	-4	-4				
	フェルト寸法変化率	経	31	%以上	7A×1							
		緯			以上	-10	-3	-5	-5			
		面積			以上	-	-3	-5	-5			
		エッジ			以上	-8	-	-	-			
		洗濯プログラム×回数			以下	-	1	-	-			
	合計寸法変化率	経	274	級	以上	5A×1		7A×1				
						緯	以上	-5	-3	-	-	
緯						以下	5	-	-	-		
交絡およびフェルト化	洗濯プログラム×回数	274	級	以上	-		3-4					
					洗濯プログラム×回数	-		7A×1				

（注4）最もひどく汚染した多繊維織物中の繊維に対する汚染を判定する。

性能	試験項目	WM試験方法	単位	限界	ニットウェア	織物製品	毛布	キルト マットレスカバー
----	------	--------	----	----	--------	------	----	-----------------

追加品質基準（洗濯機洗い製品用）

染色堅牢度	洗濯 (未染色、漂白糸を除く) ウールマークブレンド	変退色	193	級	以上	3-4				
		羊毛汚染	A法			4				
		他繊維汚染(注4)	B法			3-4				
耐洗濯性	湿潤アルカリ (単色を除く) ウールマークブレンド	変退色	174	級	以上	3-4				
		羊毛汚染				4				
		他繊維汚染(注4)				3-4				
耐洗濯性	緩和寸法変化率	経	31	%	以上	-10	-3	-4	-4	
		緯			以下	5	-	-	-	
		洗濯プログラム×回数			以上	-	-3	-4	-4	
	フェルト寸法変化率	経		%	以上	-10	-3	-5	-5	
		緯			以上	-	-3	-5	-5	
		面積			以上	-8	-	-	-	
		エッジ			以下	-	-1	-	-	
		洗濯プログラム×回数			以上	-	1	-	-	
						5A×5	5A×5	5A×1	5A×1	
	合計寸法変化率	経		%	以上	-5	-3	-	-	
		緯			以下	5	-	-	-	
					以上	-	-3	-	-	
	交絡およびフェルト化			274	級	以上	-			
		洗濯プログラム×回数					-			
						3-4				
					7A×1+5A×1					